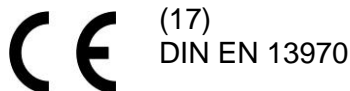




## Produktdatenblatt nach DIN EN 13970



### **BISOTEKT EL-A-VLIES 40**

#### **HOCHWERT Polymerbitumen-Dampfsperrbahn**

#### **PYE AI + V60 S4 in Anlehnung DIN/TS 20000-201**

Oberfläche feinst bestreut mit Folienrandstreifen / Unterseite abschmelzbare Folie / Breite: 1,0 m

Länge: 5,0 m / Dicke: ca. 4,0 mm / Hochwert Polymerbitumendampfsperrbahn

Glasvlieseinlage:  $\geq 60$  g /m<sup>2</sup>+ Alu-Verbund

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung/Grenzwert
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	Keine sichtbaren Mängel
Länge	DIN EN 1848-1	m	5,0
Breite	DIN EN 1848-1	m	1,00
Geradheit	DIN EN 1848-1	mm/10m	$\leq 20$
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	4,0 <sup>1)</sup>
Wasserdichtheit	DIN EN 1928	-	bestanden bei 100 kPa / 24 h
Brandverhalten	EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13501-1
Zugverhalten: max. Zugkraft (längs / quer)	DIN EN 12311-1	N/50mm	450 <sup>2)</sup> 350 <sup>2)</sup>
Zugverhalten: Dehnung (längs / quer)	DIN EN 12311-1	%	3 <sup>3)</sup> 3 <sup>3)</sup>
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	-25
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	+75
Wasserdampfdurchlässigkeit Sd-Wert	DIN EN 1931	m	$\geq 1500$

1) Toleranz  $\pm 0,1$  mm 2) Toleranz  $\pm 50$  N 3) Toleranz  $\pm 1\%$

#### **Lagerungshinweise:**

BISOTEKT EL-A-VLIES 40 ist immer auf ebenen Untergrund stehend, nicht gestapelt und grundsätzlich vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus einem witterungsgeschützten Lager einzusetzen.

#### **Verarbeitungshinweise:**

BISOTEKT EL-A-VLIES 40 wird mit einem Propangasbrenner im Schweißverfahren verarbeitet. An den unterdeckenden Bahnen sind im Bereich der T-Stöße 45° Eck-Schrägschnitte auszuführen. Die Bahn wird auf der Unterseite angeschmolzen und je nach Anforderung voll- oder teilflächig auf den vorbereiteten Untergrund aufgeschweißt. Grundsätzlich kann die Verwendung eines Wickelkerns empfohlen werden. Die Längsnähte sind in mindestens 8 cm, die Quernähte in mindestens 12 cm Breite voll zu verschweißen und mit einer schweren Nahtrolle anzurollen oder manuell fest anzutreten, so dass eine gleichmäßig 5-15 mm breit austretende Bitumenschweißraupe sichergestellt wird. Bei fachgerechter Verarbeitung kann die BISOTEKT EL-A-VLIES 40 als behelfsmäßige Abdichtung für einen Zeitraum von 2 Wochen nach Verarbeitung genutzt werden. Nach Ablauf dieser Zeit kann nach technischer Beurteilung der verarbeiteten Bahn durch den Hersteller und schriftlicher Freigabe eine Verlängerung von weiteren 2 Wochen erfolgen. Länger zu überbrückende Zeiträume sind individuell zu planen.

#### **Entsorgungshinweise:**

Das Produkt ist frei von Asbest, ohne gesundheitsschädliche Konzentrationen an PAKs und Quecksilber. Für die Entsorgung von Bitumendachbahnabfällen aus unserem Hause schließen wir eine Überschreitung der Grenzwerte aus. Polymerbitumenbahnen, Bitumenbahnen und deren Baustellenabfälle (nach Europäischem Abfallkatalog (EAK) und Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV) Abfallschlüssel 17 03 02 „Bitumengemische, teerfrei“) sind unter Beachtung von Abschnitt 3 der Gewerbeabfallverordnung (GewAbfV) gesammelt einem Recycling zuzuführen bzw. als Gewerbeabfall zu entsorgen.“

**Stand 05/24**