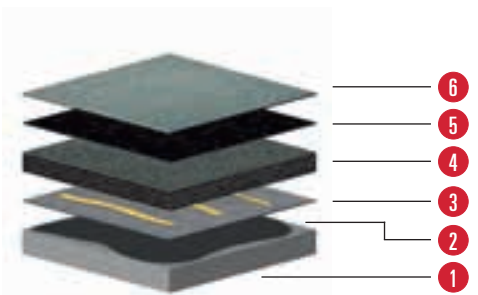


# FLACHDACHAUFBAU 1

## ▶ BETONDECKE, NEIGUNG UNTERKONSTRUKTION UNTER 2 % – GEFÄLLEDÄMMUNG

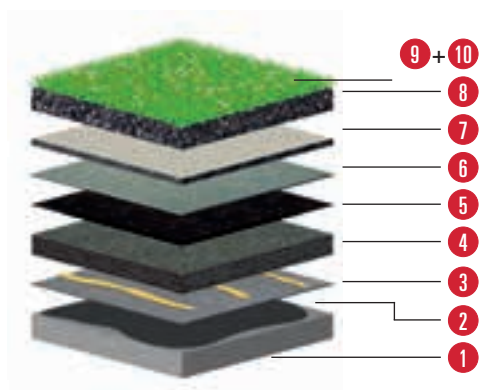
- 1 BETONDECKE**  
Dachfläche reinigen, trocknen und besenrein abfegen.
- 2 DURIPOL VORANSTRICH**  
Voranstrich gut deckend auftragen und ausreichend trocknen lassen.  
Verbrauch: DURIPOL VA (Lösungsmittelhaltig) ca. 0,3 l/m<sup>2</sup> oder DURIPOL E (wasserbasierende Emulsion) ca. 0,2 l/m<sup>2</sup>.
- 3 BISOTEKT EL-A-VLIES**  
Elastomerbitumen-Schweißbahn • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Glasvlies + AL-PET-Verbund • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: feinst bestreut  
• Unterseite: abschmelzbare Folie • Verarbeitung: punktweise aufschweißen  
• Nahtüberdeckung: mind. 8 cm
- 4 DURIPOR GEFÄLLEDACH**  
Keilig geschnittene Platten aus EPS 031 DAA dm nach DIN EN 13163.  
Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle  
Brandverhalten Euroklasse: RtF – E (DIN EN 13501-1) • Wärmeleitfähigkeit nach DIN 4108: 0,031 W/(m x K) • Abmessung der Platten: 1000 mm x 1000 mm  
• Anfangsstärke: \_\_ mm Neigung: \_\_ % • Verklebung mit BISO-PUK-Kaltkleber.  
Die Verlegung erfolgt nach dem Verlegeplan der Firma Binné & Sohn
- 5 DURITHERM KSU 35**  
Kaltselfstklebende Unterlagsbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Kombiträger KTG • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: abschmelzbare Folie + SK-Streifen • Unterseite: Abziehfolie + Sicherheitsschweißrand  
• Verarbeitung: fachgerecht gem. aktueller Verlegeanleitung durch Abziehen der unteren Trennfolie und des oberen Abdeckstreifens vollflächig aufkleben.  
Kopfstoß und Sicherheitsschweißrand thermisch verschließen, Nahtüberdeckung: mind. 8 cm. • Die Windsogsicherheit dieser Behelfsabdichtung muss durch Auflast hergestellt werden. Alternativ Oberlage vollflächig aufschweißen.
- 6 BISOTEKT POLY 6000**  
Elastomerbitumen-Schweißbahn. Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: 5,5 mm • Einlage: Spezialpolyesterfaservlies ca. 300 g/m<sup>2</sup> • Deckschichten: Elastomerbitumen  
Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: 1100 N/50 mm • Dehnung: ca. 45% • Maßhaltigkeit: 0,3%  
Wärmestandfestigkeit: ca. +120 °C • Kaltbiegeverhalten: ca. -40 °C • Wasserdichtheit: bestanden bei 800 kPa/24h • Verarbeitung: vollflächig aufschweißen  
• Nahtüberdeckung: mind. 8 cm



# FLACHDACHAUFBAU 2

## ▶ BETONDECKE, NEIGUNG UNTERKONSTRUKTION UNTER 2% – GEFÄLLEDÄMMUNG – BEGRÜNUNG

- 1 BETONDECKE**  
Dachfläche reinigen, trocknen und besenrein abfegen.
- 2 DURIPOL VORANSTRICH**  
Voranstrich gut deckend auftragen und ausreichend trocknen lassen.
  - Verbrauch: DURIPOL VA (Lösungsmittelhaltig) ca. 0,3 l/m<sup>2</sup> oder DURIPOL E (wasserbasierende Emulsion) ca. 0,2 l/m<sup>2</sup>.
- 3 BISOTEKT EL-A-VLIES**  
Elastomerbitumen-Schweißbahn • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Glasvlies + AL-PET-Verbund • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: feinst bestreut
  - Unterseite: abschmelzbare Folie • Verarbeitung: punktweise aufschweißen
  - Nahtüberdeckung: mind. 8 cm
- 4 DURIPOR GEFÄLLEDACH**  
Keilig geschnittene Platten aus EPS 031 DAA dh nach EN 13163. Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Brandverhalten Euroklasse: RtF – E (DIN EN 13501-1) • Wärmeleitfähigkeit nach DIN 4108: 0,031 W/(m·K) • Abmessung der Platten: 1000 mm x 1000 mm • Verklebung mit BISO-PUK-Kaltkleber. Verlegung erfolgt nach dem Verlegeplan von Binné & Sohn
- 5 DURITHERM KSU 35**  
Kaltselfstklebende Unterlagsbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Kombiträger KTG • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: abschmelzbare Folie + SK-Streifen • Unterseite: Abziehfolie + Sicherheitsschweißrand
  - Verarbeitung: fachgerecht gem. aktueller Verlegeanleitung durch Abziehen der unteren Trennfolie und des oberen Abdeckstreifens vollflächig aufkleben. Kopfstoß und Sicherheitsschweißrand thermisch verschließen, Nahtüberdeckung: mind. 8 cm. • Windsogsicherheit dieser Behelfsabdichtung durch Auflast herstellen oder Oberlage vollflächig aufschweißen.
- 6 BISOTEKT POLYFLOR PLUS**  
Elastomerbitumen-Wurzelschutzschweißbahn, geprüft nach FLL • Dicke: 5,2 mm • Einlage: Spezial-Polyesterfaservlies • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: ca. 1000 N/50 mm • Dehnung: ca. 45 % • Wärmestandfestigkeit: ca. +120 °C • Kaltbiegeverhalten: -37 °C • Verarbeitung: vollflächig aufschweißen
  - Nahtüberdeckung: 10 cm
- 7 BISOFLOR TEXA®-DRÄN TYP 23 ET**  
Entwässerungsmatte, speziell für extensive Dachbegrünungen, bestehend aus einem 400 g/m<sup>2</sup> Polypropylen-Wirragelege, ca. 2 cm stark, und 200 g/m<sup>2</sup> PET/PA-Vlies, ober- und unterseitig mit je 100 g/m<sup>2</sup> aufkaschiert, mit großer hydraulischer Filterwirkung sowie Schutz- und Speicherfunktion • Verarbeitung: lose verlegen und Nähte mit den seitlich vorhandenen Vliesstreifen überlappen.
- 8 BISOFLOR ROTGRAND®-EXTENSIVSUBSTRAT**  
Dachgartensubstrat für die extensive Dachbegrünung
- 9 BISOFLOR EXTENSIVE SEDUM-BEGRÜNUNG**  
mind. 4 verschiedene Arten und Sorten von Sedum
- 10 BISOFLOR FLACHBALLENSTAUDEN**  
zur Erhöhung der Artenvielfalt in verschiedenen Arten und Sorten



Binné & Sohn GmbH & Co. KG  
Dachbaustoffwerk • Mühlenstraße 60  
25421 Pinneberg • Telefon 04101/50 05-0 •  
www.binne.de • info@binne.de

# FLACHDACHAUFBAU 3

## ▶ BETONDECKE, NEIGUNG UNTERKONSTRUKTION UNTER 2% – GEFÄLLEDÄMMUNG – TERRASSENPLATTEN

1

### BETONDECKE

Dachfläche reinigen, trocknen und besenrein abfegen.

2

### DURIPOL VORANSTRICH

Voranstrich gut deckend auftragen und ausreichend trocknen lassen.

- Verbrauch: DURIPOL VA (Lösungsmittelhaltig) ca. 0,3 l/m<sup>2</sup> oder DURIPOL E (wasserbasierende Emulsion) ca. 0,2 l/m<sup>2</sup>.

3

### BISOTEKT EL-A-VLIES

- Elastomerbitumen-Schweißbahn • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Glasvlies + AL-PET-Verbund • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: feinst bestreut
- Unterseite: abschmelzbare Folie • Verarbeitung: punktweise aufschweißen
- Nahtüberdeckung: mind. 8 cm

4

### DURIPOR GEFÄLLEDACH

- Keilig geschnittene Platten aus EPS 031 DAA dh nach EN 13163. Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle
- Brandverhalten Euroklasse: RtF-E nach DIN EN 13501-1
- Wärmeleitfähigkeit nach DIN 4108: 0,031 W/(m·K) • Abmessung der Platten: 1000 mm x 1000 mm • Anfangsstärke: \_\_mm Neigung: \_\_%
- Verklebung mit BISO-PUK-Kaltkleber, Verbrauch: ca. 0,2 kg/m<sup>2</sup>. Die Verlegung erfolgt nach dem Verlegeplan der Firma Binné & Sohn

5

### DURITHERM KSU 40

- Kaltselbstklebende Unterlagsbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: ca. 4 mm • Einlage: Kombiträger KTG • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: abschmelzbare Folie + SK-Streifen • Unterseite: Abziehfolie + Sicherheitsschweißrand
- Verarbeitung: fachgerecht gem. aktueller Verlegeanleitung durch Abziehen der unteren Trennfolie und des oberen Abdeckstreifens vollflächig aufkleben. Kopfstoß und Sicherheitsschweißrand thermisch verschließen, Nahtüberdeckung: mind. 8 cm. • Windsogsicherheit dieser Behelfsabdichtung durch Auflast herstellen. Alternativ Oberlage vollflächig aufschweißen.

6

### BISOTEKT POLY 6000

- Elastomerbitumen-Schweißbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: 5,5 mm • Einlage: Spezialpolyesterfaservlies ca. 300 g/m<sup>2</sup> • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: 1100 N/50 mm • Dehnung: ca. 45 % • Maßhaltigkeit: 0,3 % • Wärmestandfestigkeit: ca. +120 °C • Kaltbiegeverhalten: ca. -40 °C • Wasserdichtheit: bestanden bei 800 kPa/24h • Verarbeitung: vollflächig aufschweißen
- Nahtüberdeckung: mind. 8 cm

7

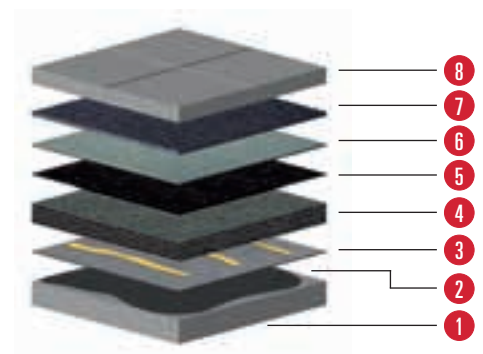
### BAUTENSCHUTZPLATTEN

Platten aus Polyurethankautschuk • Format: 2300 mm x 1150 mm, lose auf der Dachfläche verlegt

8

### TERRASSENPLATTEN

auf Mörtelsäckchen oder Stelzlager verlegt



# FLACHDACHAUFBAU 4

## ▶ BETONDECKE, NEIGUNG UNTERKONSTRUKTION AB 2 % – DÄMMUNG

1

### BETONDECKE

Dachfläche reinigen, trocknen und besenrein abfegen.

2

### DURIPOL VORANSTRICH

Voranstrich gut deckend auftragen und ausreichend trocknen lassen.

- Verbrauch: DURIPOL VA (Lösungsmittelhaltig) ca. 0,3 l/m<sup>2</sup> oder DURIPOL E (wasserbasierende Emulsion) ca. 0,2 l/m<sup>2</sup>.

3

### BISOTEKT EL-A-VLIES

- Elastomerbitumen-Schweißbahn • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Glasvlies + AL-PET-Verbund • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: feinst bestreut
- Unterseite: abschmelzbare Folie • Verarbeitung: punktweise aufschweißen
- Nahtüberdeckung: mind. 8 cm

4

### DURIPOR HARTSCHAUM

Hergestellt aus EPS 031 DAA dm nach EN 13163. Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Brandverhalten Euroklasse: RtF – E nach DIN EN 13501-1 • Wärmeleitfähigkeit nach DIN 4108: 0,031 W/(m·K) • Abmessung: 1000 mm x 1200 mm mit umlaufendem Stufenfalz • Dicke: \_\_\_\_\_ mm • Verarbeitung: Verklebung mit BISO-PUK-Kaltkleber, Verbrauch: ca. 0,2 kg/m<sup>2</sup>

5

### DURITHERM KSU 35

Kaltselfstklebende Unterlagsbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Kombiträger KTG • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: abschmelzbare Folie + SK-Streifen • Unterseite: Abziehfolie + Sicherheitsschweißrand

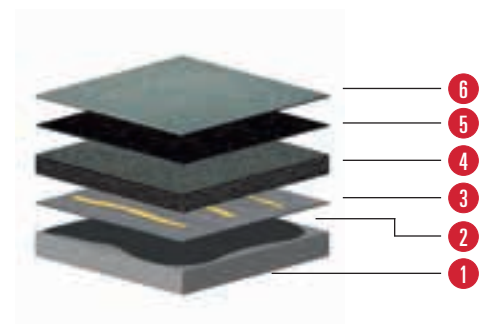
- Verarbeitung: fachgerecht gem. aktueller Verlegeanleitung durch Abziehen der unteren Trennfolie und des oberen Abdeckstreifens vollflächig aufkleben. Kopfstoß und Sicherheitsschweißrand thermisch verschließen. Nahtüberdeckung: mind. 8 cm.
- Die Windsogsicherheit dieser Behelfsabdichtung muss durch Auflast hergestellt werden. Alternativ Oberlage vollflächig aufschweißen.

6

### BISOTEKT CALIDA PLUS

Polymerbitumen(plasto-elastisch)-Schweißbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: 5,2 mm Breite: 1,0 m • Länge: 5,0 m • Einlage: Kombinationsträger KTP ca. 300 g/m<sup>2</sup> Deckschichten: Spezial-Polymerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: 1100 N/50 mm • Dehnung: ca. 45 %

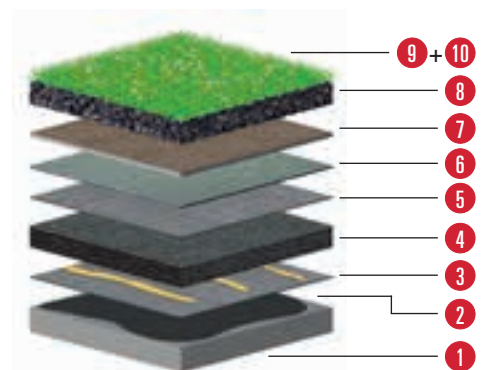
- Maßhaltigkeit: 0,3 % • Wärmestandfestigkeit: ca. +160 °C oben • Kaltbiegeverhalten: ca. -40 °C unten • Wasserdichtheit: bestanden bei 800 kPa/24 h
- Verarbeitung: vollflächig aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm



# FLACHDACHAUFBAU 5

## ▶ BETONDECKE, NEIGUNG UNTERKONSTRUKTION AB 2 % – DÄMMUNG – BEGRÜNUNG

- 1 BETONDECKE**  
Dachfläche reinigen, trocknen und besenrein abfegen.
- 2 DURIPOL VORANSTRICH**  
Voranstrich gut deckend auftragen und ausreichend trocknen lassen.
  - Verbrauch: DURIPOL VA (Lösungsmittelhaltig) ca. 0,3 l/m<sup>2</sup> oder DURIPOL E (wasserbasierende Emulsion) ca. 0,2 l/m<sup>2</sup>.
- 3 BISOTEKT EL-A-VLIES**  
Elastomerbitumen-Schweißbahn • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Glasvlies + AL-PET-Verbund • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: feinst bestreut
  - Unterseite: abschmelzbare Folie • Verarbeitung: punktweise aufschweißen
  - Nahtüberdeckung: mind. 8 cm
- 4 DURIPOR HARTSCHAUM**  
Hergestellt aus EPS 031 DAA dh nach EN 13163. Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Brandverhalten Euroklasse: RtF – E nach DIN EN 13501-1 • Wärmeleitfähigkeit nach DIN 4108: 0,031 W/(m·K) • Abmessung: 1000 mm x 1200 mm mit umlaufendem Stufenfalz • Verarbeitung: Verklebung mit BISO-PUK-Kaltkleber, Verbrauch: ca. 0,2 kg/m<sup>2</sup>
- 5 DURITHERM KSU 35**  
Kaltselfstklebende Unterlagsbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Kombiträger KTG • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: abschmelzbare Folie + SK-Streifen • Unterseite: Abziehfolie + Sicherheitsschweißrand
  - Verarbeitung: fachgerecht gem. aktueller Verlegeanleitung durch Abziehen der unteren Trennfolie und des oberen Abdeckstreifens vollflächig aufkleben. Kopfstoß und Sicherheitsschweißrand thermisch verschließen. Nahtüberdeckung: mind. 8 cm. • Windsogsicherheit durch Auflast oder vollflächiges Aufschweißen der Oberlage herstellen.
- 6 BISOTEKT POLYFLOR PLUS**  
Elastomerbitumen-Wurzelschutzschweißbahn, geprüft nach FLL • Dicke: 5,2 mm • Einlage: Spezial-Polyesterfaservlies • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: ca. 1000 N/50 mm • Dehnung: ca. 45 % • Wärmestandfestigkeit: ca. +120 °C • Kaltbiegeverhalten: -37 °C • Verarbeitung: vollflächig aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm
- 7 BISOFLOR TEXA®-VARIO TYP A7.1**  
Schutz-, Speicher- und Drainagevlies, Trenn- und Gleitlage • Material: 100 % Polypropylenfasern, unterseitig Drainageprofilierung, hochfestes Geotextil
  - Dicke: ca. 12 mm • Wasserspeicherfähigkeit ca. 6 l/m<sup>2</sup> • Gewicht: ca. 1000 g/m<sup>2</sup>
  - Rolle: 2 m x 20 m (Kleinrolle 1 m x 10 m)
- 8 BISOFLOR ROTGRAND®-EXTENSIVSUBSTRAT**  
Dachgartensubstrat für die extensive Dachbegrünung
- 9 BISOFLOR EXTENSIVE SEDUM-BEGRÜNUNG**  
mind. 4 verschiedene Arten und Sorten von Sedum
- 10 BISOFLOR FLACHBALLENSTAUDEN**  
zur Erhöhung der Artenvielfalt in verschiedenen Arten und Sorten



# FLACHDACHAUFBAU 6

## ▶ BETONDECKE, NEIGUNG UNTERKONSTRUKTION AB 2 % – DÄMMUNG – TERRASSENPLATTEN

1

### BETONDECKE

Dachfläche reinigen, trocknen und besenrein abfegen.

2

### DURIPOL VORANSTRICH

Voranstrich gut deckend auftragen und ausreichend trocknen lassen.

- Verbrauch: DURIPOL VA (Lösungsmittelhaltig) ca. 0,3 l/m<sup>2</sup> oder DURIPOL E (wasserbasierende Emulsion) ca. 0,2 l/m<sup>2</sup>.

3

### BISOTEKT EL-A-VLIES

Elastomerbitumen-Schweißbahn • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Glasvlies + AL-PET-Verbund • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: feinst bestreut

- Unterseite: abschmelzbare Folie • Verarbeitung: punktweise aufschweißen
- Nahtüberdeckung: mind. 8 cm

4

### DURIPOR HARTSCHAUM

Hergestellt aus EPS 031 DAA dh nach EN 13163. Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Brandverhalten Euroklasse: RtF – E nach DIN EN 13501-1 • Wärmeleitfähigkeit nach DIN 4108: 0,031 W/(m·K) • Abmessung: 1000 mm x 1200 mm mit umlaufendem Stufenfalz • Dicke: \_\_\_\_\_ mm • Verarbeitung: Verklebung mit BISO-PUK-Kaltkleber, Verbrauch: ca. 0,2 kg/m<sup>2</sup>

5

### DURITHERM KSU 40

Kaltselfstklebende Unterlagsbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: ca. 4 mm • Einlage: Kombiträger KTG • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: abschmelzbare Folie + SK-Streifen • Unterseite: Abziehfolie + Sicherheitsschweißrand • Verarbeitung: fachgerecht gem. aktueller Verlegeanleitung durch Abziehen der unteren Trennfolie und des oberen Abdeckstreifens vollflächig aufkleben. Kopfstoß und Sicherheitsschweißrand thermisch verschließen. Nahtüberdeckung: mind. 8 cm. • Die Windsogsicherheit dieser Behelfsabdichtung muss durch Auflast hergestellt werden. Alternativ Oberlage vollflächig aufschweißen.

6

### BISOTEKT POLY 6000

Elastomerbitumen-Schweißbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: 5,5 mm • Einlage: Spezialpolyesterfaservlies ca. 300 g/m<sup>2</sup> • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: 1100 N/50 mm • Dehnung: ca. 45 % • Maßhaltigkeit: 0,3 % • Wärmestandfestigkeit: ca. +120 °C • Kaltbiegeverhalten: ca. -40 °C • Wasserdichtheit: bestanden bei 800 kPa/24h • Verarbeitung: vollflächig aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm

7

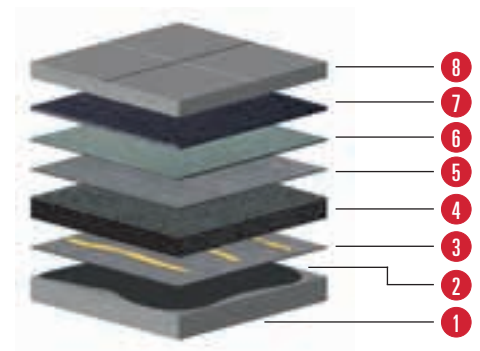
### BAUTENSCHUTZPLATTEN

Platten aus Polyurethankautschuk, Format: 2300 mm x 1150 mm, lose auf der Dachfläche verlegt

8

### TERRASSENPLATTEN

auf Mörtelsäckchen oder Stelzlager verlegt



# FLACHDACHAUFBAU 7

## ▶ HOLZSCHALUNG, NEIGUNG UNTERKONSTRUKTION UNTER 2 % – GEFÄLLEDÄMMUNG

1

### HOLZSCHALUNG

Auf Beschädigungen kontrollieren und ggf. ausbessern, hochstehende Nägel einschlagen

2

### DURIGLAS G 200 DD – GROB BESANDET –

Dachdichtungsbahn • Einlage: Glasgewebe  $\geq 200 \text{ g/m}^2$  • Deckschichten: Bitumen • Oberseite: fein besandet • Unterseite: grob besandet • Verarbeitung: fachgerecht aufnageln gemäß DIN EN 1991

3

### BISOTEKT EL-A-GLAS

Elastomerbitumen-Schweißbahn • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Glasgewebe + AL-PET-Verbund • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberfläche: feinst bestreut • Unterseite: abschmelzbare Folie • Verarbeitung: punktweise aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm

4

### DURIPOR GEFÄLLEDACH

Keilig geschnittene Platten aus EPS 031 DAA dh nach EN 13163. Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Brandverhalten Euroklasse: RtF-E nach DIN EN 13501-1 • Wärmeleitfähigkeit nach DIN 4108:  $0,031 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$  • Abmessung der Platten: 1000 mm x 1000 mm • Anfangsstärke: \_\_mm Neigung: \_\_% • Verklebung mit BISO-PUK-Kaltkleber. Die Verlegung erfolgt nach dem Verlegeplan der Firma Binné & Sohn

5

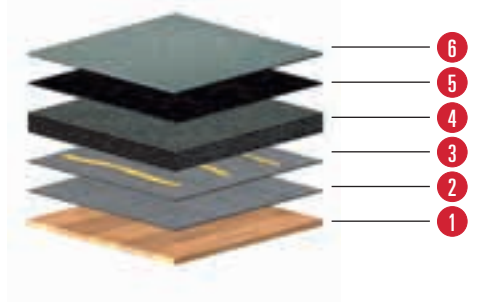
### DURITHERM KSU 35

Kaltselbstklebende Unterlagsbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Kombiträger KTG • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: abschmelzbare Folie + SK-Streifen • Unterseite: Abziehfolie + Sicherheitsschweißrand • Verarbeitung: fachgerecht gem. aktueller Verlegeanleitung durch Abziehen der unteren Trennfolie und des oberen Abdeckstreifens vollflächig aufkleben. Kopfstoß und Sicherheitsschweißrand thermisch verschließen. Nahtüberdeckung: mind. 8 cm. • Die Windsogsicherheit dieser Behelfsabdichtung muss durch Auflast hergestellt werden. Alternativ Oberlage vollflächig aufschweißen.

6

### BISOTEKT POLY 6000

Elastomerbitumen-Schweißbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: 5,5 mm • Einlage: Spezialpolyesterfaservlies ca.  $300 \text{ g/m}^2$  • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft:  $1100 \text{ N/50 mm}$  • Dehnung: ca. 45 % • Maßhaltigkeit: 0,3 % • Wärmestandfestigkeit: ca.  $+120 \text{ }^\circ\text{C}$  • Kaltbiegeverhalten: ca.  $-40 \text{ }^\circ\text{C}$  • Wasserdichtheit: bestanden bei  $800 \text{ kPa/24h}$  • Verarbeitung: vollflächig aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm





# FLACHDACHAUFBAU 8

## ▶ HOLZSCHALUNG, NEIGUNG UNTERKONSTRUKTION AB 2 %

1

### HOLZSCHALUNG

Auf Beschädigungen kontrollieren und ggf. ausbessern, hochstehende Nägel einschlagen

2

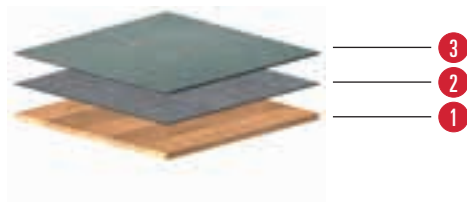
### POLY ULB-NAGELRAND

Elastomerbitumen-Unterlagsbahn. • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Einlage: Kombiträger • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: feinst bestreut mit Nagelrand, SK-Streifen und Sicherheitsschweißrand • Unterseite: Trennfolie mit SK-Streifen und Sicherheitsschweißrand • Verarbeitung: fachgerecht gemäß aktueller Verlegeanleitung im Randbereich aufnageln, Nahtverklebung durch Abziehen der Randstreifenfolien und thermische Aktivierung im Längsrandbereich, bzw. thermische Aktivierung (Umklappverfahren) im Kopfstoßbereich • Nahtfüugung: 8 cm, im Kopfstoßbereich: 10 cm

3

### BISOTEKT POLY 6000

Elastomerbitumen-Schweißbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: 5,5 mm • Einlage: Spezialpolyesterfaservlies ca. 300 g/m<sup>2</sup> • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: 1100 N/50 mm • Dehnung: ca. 45 % • Maßhaltigkeit: 0,3 % • Wärmestandfestigkeit: ca. +120 °C • Kaltbiegeverhalten: ca. -40 °C • Wasserdichtheit: bestanden bei 800 kPa/24h • Verarbeitung: vollflächig aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm





# FLACHDACHAUFBAU 9

## ▶ HOLZSCHALUNG, NEIGUNG UNTERKONSTRUKTION AB 2 % – DÄMMUNG

1

### HOLZSCHALUNG

Auf Beschädigungen kontrollieren und ggf. ausbessern, hochstehende Nägel einschlagen

2

### POLY DSB-NAGELRAND

Elastomerbitumen-Unterlagsbahn • Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Einlage: Kombiträger • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: feinst bestreut mit Nagelrand, SK-Streifen und Sicherheitsschweißrand • Unterseite: Trennfolie mit SK-Streifen und Sicherheitsschweißrand • Verarbeitung: fachgerecht gemäß aktueller Verlegeanleitung im Randbereich aufnageln, Nahtverklebung durch Abziehen der Randstreifenfolien und thermische Aktivierung im Längsrandbereich, bzw. thermische Aktivierung (Umklappverfahren) im Kopfstoßbereich • Nahtfüugung: 8 cm, im Kopfstoßbereich: 10 cm

3

### DURIPOR HARTSCHAUM

Hergestellt aus EPS 031 DAA dm nach EN 13163. Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Brandverhalten Euroklasse: RtF – E nach DIN EN 13501-1 • Wärmeleitfähigkeit nach DIN 4108: 0,031 W/(m·K) • Abmessung: 1000 mm x 1200 mm mit umlaufendem Stufenfalz • Dicke: \_\_\_\_\_ mm • Verarbeitung: Verklebung mit BISO-PUK-Kaltkleber, Verbrauch: ca. 0,2 kg/m<sup>2</sup>

4

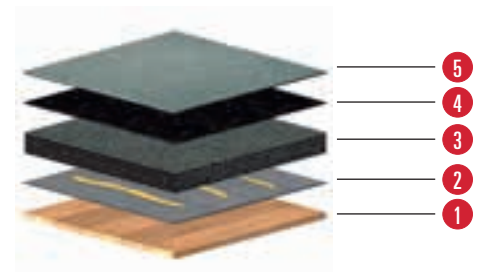
### DURITHERM KSU 35

Kaltselfstklebende Unterlagsbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Kombiträger KTG • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: abschmelzbare Folie + SK-Streifen • Unterseite: Abziehfolie + Sicherheitsschweißrand • Verarbeitung: fachgerecht gem. aktueller Verlegeanleitung durch Abziehen der unteren Trennfolie und des oberen Abdeckstreifens vollflächig aufkleben. Kopfstoß und Sicherheitsschweißrand thermisch verschließen. Nahtüberdeckung: mind. 8 cm. • Die Windsogsicherheit dieser Behelfsabdichtung muss durch Auflast hergestellt werden. Alternativ Oberlage vollflächig aufschweißen.

5

### BISOTEKT CALIDA PLUS

Polymerbitumen(plasto-elastisch)-Schweißbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: 5,2 mm Breite: 1,0 m • Länge: 5,0 m • Einlage: Kombinationsträger KTP ca. 300 g/m<sup>2</sup> Deckschichten: Spezial-Polymerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: 1100 N/50 mm • Dehnung: ca. 45 % • Wärmestandfestigkeit: ca. +160 °C oben • Kaltbiegeverhalten: ca. -40 °C unten • Maßhaltigkeit: 0,3% • Wasserdichtheit: bestanden bei 800 kPa/24 h • Verarbeitung: vollflächig aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm



# FLACHDACHAUFBAU 10

## ▶ HOLZSCHALUNG, NEIGUNG UNTERKONSTRUKTION AB 2% – BEGRÜNUNG

1

### HOLZSCHALUNG

Auf Beschädigungen kontrollieren und ggf. ausbessern, hochstehende Nägel einschlagen

2

### POLY ULB-NAGELRAND

Elastomerbitumen-Unterlagsbahn. • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Einlage: Kombiträger  
Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: feinst bestreut mit Nagelrand, SK-Streifen und Sicherheitsschweißrand • Unterseite: Trennfolie mit SK-Streifen und Sicherheitsschweißrand • Verarbeitung: fachgerecht gemäß aktueller Verlegeanleitung im Randbereich aufnageln, Nahtverklebung durch Abziehen der Randstreifenfolien und thermische Aktivierung im Längsrandbereich, bzw. thermische Aktivierung (Umklappverfahren) im Kopfstoßbereich • Nahtfügung: 8 cm, im Kopfstoßbereich: 10 cm

3

### BISOTEKT POLYFLOR PLUS

Elastomerbitumen-Wurzelschutzschweißbahn, geprüft nach FLL • Dicke: 5,2 mm • Einlage: Spezial-Polyesterfaservlies • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: ca. 1000 N/50 mm • Dehnung: ca. 45 % • Wärmestandfestigkeit: ca. +120 °C • Kaltbiegeverhalten: -37 °C • Verarbeitung: vollflächig aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm

4

### BISOFLOR TEXA®-VARIO TYP A7.1

Schutz-, Speicher- und Drainagevlies, Trenn- und Gleitlage • Material: 100 % Polypropylenfasern, unterseitig Drainageprofilierung, hochfestes Geotextil • Dicke: ca. 12 mm • Wasserspeicherfähigkeit ca. 6 l/m<sup>2</sup> • Gewicht: ca. 1000 g/m<sup>2</sup> • Rolle: 2 m x 20 m (Kleinrolle 1 m x 10 m)

5

### BISOFLOR ROTGRAND®-EXTENSIVSUBSTRAT

Dachgartensubstrat für die extensive Dachbegrünung

6

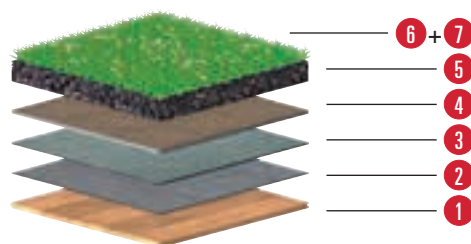
### BISOFLOR EXTENSIVE SEDUM-BEGRÜNUNG

mind. 4 verschiedene Arten und Sorten von Sedum

7

### BISOFLOR FLACHBALLENSTAUDEN

zur Erhöhung der Artenvielfalt in verschiedenen Arten und Sorten



# FLACHDACHAUFBAU 11

## ▶ STAHLTRAPEZBLECH, NEIGUNG UNTERKONSTRUKTION UNTER 2% – GEFÄLLEDÄMMUNG

1

### STAHLTRAPEZBLECH

Trapezdachfläche reinigen und trocknen.

2

### DURIPOL VORANSTRICH

Voranstrich gut deckend auftragen und ausreichend trocknen lassen.

- Verbrauch: DURIPOL VA (Lösungsmittelhaltig) ca. 0,3 l/m<sup>2</sup> oder DURIPOL E (wasserbasierende Emulsion) ca. 0,2 l/m<sup>2</sup>.

3

### DURITHERM KSD-SN

Kaltselbstklebende Dampfspernbahn • Dicke: ca. 3 mm • Oberseite: feinst bestreut/SN-Randstreifen • Unterseite: Abziehfolie/SN-Randstreifen • Träger: Kombiträger KTG • Verarbeitung: fachgerecht durch Entfernen der unterseitigen Abziehfolie vollflächig auf die Obergurte der Trapezbleche aufkleben, Kopfstoß und Sicherheitsschweißrand thermisch verschließen • Nahtüberdeckung: ≥ 8 cm

4

### DURIPOR GEFÄLLEDACH

Keilig geschnittene Platten aus EPS 031 DAA dh nach EN 13163. Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Brandverhalten Euroklasse: RtF-E nach DIN EN 13501-1 • Wärmeleitfähigkeit nach DIN 4108: 0,031 W/(m·K) • Abmessung der Platten: 1000 mm x 1000 mm • Anfangsstärke: \_\_mm Neigung: \_\_% • Verklebung mit BISO-PUK-Kaltkleber. Die Verlegung erfolgt nach dem Verlegeplan der Firma Binné & Sohn

5

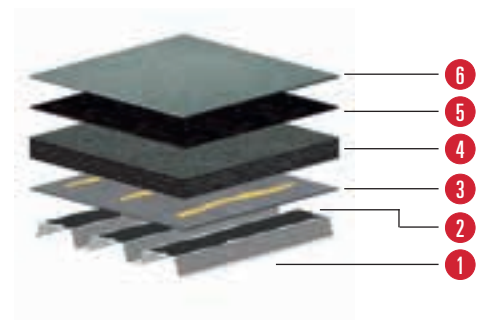
### DURITHERM KSU 35

Kaltselbstklebende Unterlagsbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Kombiträger KTG • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: abschmelzbare Folie + SK-Streifen • Unterseite: Abziehfolie + Sicherheitsschweißrand • Verarbeitung: fachgerecht gem. aktueller Verlegeanleitung durch Abziehen der unteren Trennfolie und des oberen Abdeckstreifens vollflächig aufkleben. Kopfstoß und Sicherheitsschweißrand thermisch verschließen. Nahtüberdeckung: mind. 8 cm. • Die Windsogsicherheit dieser Behelfsabdichtung muss durch Auflast hergestellt werden. Alternativ Oberlage vollflächig aufschweißen. Zusätzliche mechanische Befestigung im Dachrandbereich ist erforderlich.

6

### BISOTEKT POLY 6000

Elastomerbitumen-Schweißbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: 5,5 mm • Einlage: Spezialpolyesterfaservlies ca. 300 g/m<sup>2</sup> • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: 1100 N/50 mm • Dehnung: ca. 45 % • Maßhaltigkeit: 0,3 % • Wärmestandfestigkeit: ca. +120 °C • Kaltbiegeverhalten: ca. -40 °C • Wasserdichtheit: bestanden bei 800 kPa/24h • Verarbeitung: vollflächig aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm



# FLACHDACHAUFBAU 12

## ▶ STAHLTRAPEZBLECH, NEIGUNG UNTERKONSTRUKTION AB 2 % – DÄMMUNG

1

### STAHLTRAPEZBLECH

Trapezdachfläche reinigen und trocknen.

2

### DURIPOL VORANSTRICH

Voranstrich gut deckend auftragen und ausreichend trocknen lassen.

- Verbrauch: DURIPOL VA (Lösungsmittelhaltig) ca. 0,3 l/m<sup>2</sup> oder DURIPOL E (wasserbasierende Emulsion) ca. 0,2 l/m<sup>2</sup>.

3

### DURITHERM KSD-H

Kaltselbstklebende Dampfsperrbahn • Qualitätsüberwacht durch CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: ca. 1,0 mm • Oberseite: Aluminiumverbund • Unterseite: abziehbare, silikonierte Folie • Verarbeitung: fachgerecht gemäß Verlegevorschrift durch Abziehen der Trennfolie vollflächig auf die Obergurte der Trapezbleche aufkleben • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm

4

### DURIPOR HARTSCHAUM

Hergestellt aus EPS 031 DAA dm nach EN 13163. Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme werkseigene Produktionskontrolle • Brandverhalten Euroklasse: RtF – E nach DIN EN 13501-1 • Wärmeleitfähigkeit nach DIN 4108: 0,031 W/(m·K) • Abmessung: 1000 mm x 1200 mm mit umlaufendem Stufenfalz • Dicke: \_\_\_\_\_ mm • Verarbeitung: Verklebung mit BISO-PUK-Kaltkleber, Verbrauch: ca. 0,2 kg/m<sup>2</sup>

5

### DURITHERM KSU 35

Kaltselbstklebende Unterlagsbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: ca. 3,5 mm • Einlage: Kombiträger KTG • Deckschichten: Elastomerbitumen • Oberseite: abschmelzbare Folie + SK-Streifen • Unterseite: Abziehfolie + Sicherheitsschweißrand • Verarbeitung: fachgerecht gem. aktueller Verlegeanleitung durch Abziehen der unteren Trennfolie und des oberen Abdeckstreifens vollflächig aufkleben. Kopfstoß und Sicherheitsschweißrand thermisch verschließen. Nahtüberdeckung: mind. 8 cm. • Die Windsogsicherheit dieser Behelfsabdichtung muss durch Auflast hergestellt werden. Alternativ Oberlage vollflächig aufschweißen. • Zusätzliche mechanische Befestigung im Dachrandbereich ist erforderlich.

6

### BISOTEKT CALIDA PLUS

Polymerbitumen(plasto-elastisch)-Schweißbahn • Qualitätsüberwacht durch zertifizierte, CE-konforme, werkseigene Produktionskontrolle • Dicke: 5,2 mm • Breite: 1,0 m • Länge: 5,0 m • Einlage: Kombinationsträger KTP ca. 300 g/m<sup>2</sup> • Deckschichten: Spezial-Polymerbitumen • Oberseite: beschiefert • Unterseite: abschmelzbare Folie • Maximale Zugkraft: 1100 N/50 mm • Dehnung: ca. 45 % • Wärmestandfestigkeit: ca. +160 °C oben • Kaltbiegeverhalten: ca. -40 °C unten • Maßhaltigkeit: 0,3% • Wasserdichtheit: bestanden bei 800 kPa/24 h • Verarbeitung: vollflächig aufschweißen • Nahtüberdeckung: mind. 8 cm

